

技术数据表 - 初步产品

**Alcolor<sup>®</sup>**

**MOCOM**

**ALCOLOR FUNCTION POM LE GY5012-18**

|         |   |
|---------|---|
| 基础聚合物   | 共聚聚甲醛                                   |
| 颜色      | 灰色, 近似于RAL 7021                         |
| 热稳定性着色剂 | 300 °C 最大的                              |
| 耐光性着色剂  | 蓝羊毛度8                                   |
| 用于      | 聚甲醛/通用, 共聚聚甲醛                           |
| 特殊功能    | 低排放, 不含镉, 铅和二芳基化物颜料, 高添加剂含量, 高分散性, 不易起尘 |
| 市场细份    | 汽车, 机械, 电子电器, 家具, 建筑, 运动和休闲             |
| 应用领域    | 注塑部件, 挤出部件                              |

---

|        |  |
|--------|--|
| 用量     | 3,0 % 挤出<br>3,0 % 注塑<br>取决于壁厚和要求的强光<br>取决于应用和操作区域                            |
| 预干燥条件  | 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-110 °C<br>for 2-3 h<br>在循环空气干燥器里 100-110 °C<br>for 3-5 h |
| 注塑成型加工 | 注塑熔体温度 180-220 °C<br>注塑模具温度 60-100 °C  |
| 挤出工艺加工 | 注塑熔体温度 175-200 °C<br>模头温度 175-190 °C   |
| 存储     | 干燥, 避免光照<br>fest verschlossen  |